



#3



All-electric.
Never silent.

smart #3 totalmente eléctrico

EURO NCAP



Test 2023



Design único e intemporal.

O design desportivo mas elegante de assinatura Mercedes-Benz, dá origem a um SUV coupé com contornos aerodinâmicos, jantes até 20" e spoiler traseiro. Não vais querer sair do smart #3.

Prontos para a aventura.

Quatro linhas únicas, cada uma com a sua própria personalidade. Descubra a ideal para ti.



Pro

325km

Autonomia (WLTP)

- Tração Traseira
- Bateria de 49 kWh
- Carregamento DC 130 kW
- Carregamento AC 7.4kW



- Máximos automáticos
- Halo roof – Teto Panorâmico Fixo
- Porta da bagageira de abertura elétrica

- Bancos em pele sintética
- Bancos dianteiros com aquecimento

- Ecrã central de 12,8 polegadas
- Apple Carplay® & Android Auto
- Carregador sem fios para telemóvel

- Assistente de Autoestrada
- 8 Sensores de Estacionamento Dianteiros e Traseiros
- Câmara 360°



Pro+

435km

Autonomia (WLTP)

- Tração Traseira
- Bateria de 66 kWh
- Carregamento DC 150 kW
- Carregamento AC 22 kW



- Máximos automáticos
- Halo roof – Teto Panorâmico Fixo
- Porta da bagageira de abertura elétrica

- Bancos em pele sintética
- Bancos dianteiros com aquecimento

- Ecrã central de 12,8 polegadas
- Apple Carplay® & Android Auto
- Carregador sem fios para telemóvel

- Assistente de Autoestrada
- 8 Sensores de Estacionamento Dianteiros e Traseiros
- Câmara 360°



Premium

455km

Autonomia (WLTP)

- Tração Traseira
- Bateria de 66 kWh
- Carregamento DC 150 kW
- Carregamento AC 22 kW



- CyberSparks LED+ (Faróis de matriz com máximos adaptativos)
- Halo roof – Teto Panorâmico Fixo
- Porta da bagageira com abertura acionada com movimentos do pé
- Vidro de privacidade
- Luzes de cortesia com projeção do logo a partir dos retrovisores laterais

- Bancos em pele duo (sintética e natural)
- Bancos dianteiros com aquecimento
- Luzes ambiente +
- Bomba de calor
- Sistema de som Beats®

- Ecrã central de 12,8 polegadas
- Apple Carplay® & Android Auto
- Carregador sem fios para telemóvel
- Head-up display de 10 polegadas

- Assistente de Autoestrada
- 12 Sensores de Estacionamento Dianteiro e Traseiro
- Câmara 360°



BRABUS

415km

Autonomia (WLTP)

- Tração Integral
- Bateria de 66 kWh
- Carregamento DC 150 kW
- Carregamento AC 22 kW



- CyberSparks LED+ (Faróis de matriz com máximos adaptativos)
- Halo roof – Teto Panorâmico Fixo
- Porta da bagageira com abertura acionada com movimentos do pé
- Vidro de privacidade
- Luzes de cortesia com projeção do logo a partir dos retrovisores laterais
- Pack Aerodinâmico Exterior
- Pinças de travão dianteiras pintadas a vermelho

- Bancos em camurça em microfibr a
- Bancos dianteiros com aquecimento
- Luzes ambiente +
- Bomba de calor
- Sistema de som Beats®
- Volante desportivo em Alcantara®
- Banco do condutor ventilado

- Ecrã central de 12,8 polegadas
- Apple Carplay® & Android Auto
- Carregador sem fios para telemóvel
- Head-up display de 10 polegadas

- Assistente de Autoestrada
- 12 Sensores de Estacionamento Dianteiro e Traseiro
- Câmara 360°

#3



Um interior espaçoso

Embarca numa experiência única ao sentares-te nos bancos desportivos com encosto de cabeça integrado enquanto observas a vista panorâmica. Põe a música a tocar e consegue uma experiência sonora inigualável com o sistema de som Beats® com 13 colunas. Tudo a postos, entra nesta aventura elétrica.

Destaques #3

- **Design Aerodinâmico**
O desportivo smart #3 apresenta linhas arrojadas e curvas poderosas que reduzem a resistência aerodinâmica e aumentam a autonomia. Fica a postos para um passeio verdadeiramente emocionante e dinâmico!
- **Teto Panorâmico fixo com Halo**
O teto panorâmico do smart #3 permite que a luz entre de forma harmoniosa, criando sensação de espaço, enquanto bloqueia o calor e 99% da radiação UV.
- **Assume o comando com um ecrã de 12,8"**
Um ecrã central de 12,8" que fornece todas as informações e ferramentas que precisas para te manteres atualizado durante todo o percurso e elevar a experiência de condução.
- **Sistema de som Beats®**
Usufri de um sistema de som Beats® com 13 colunas e enche o teu smart #3 com interpretações nítidas das tuas músicas preferidas.
- **Bancos de estilo desportivo**
Bancos envolventes com elementos de design únicos, que garantem um conforto acolhedor.

Jantes exclusivas em cada linha



19" Flux
Pro / Pro+



19" Torque
Premium



20" Synchro
BRABUS



Conetividade perfeita

As funções do veículo e das aplicações móveis são atualizadas remotamente (Over-The-Air) e são integradas de forma fluída. Recebe as notificações de mensagens através do espelhamento do teu smartphone no ecrã central de 12,8", com o Apple Car Play® ou Android Audio. Obtém informações úteis em tempo real através da aplicação Hello smart, como a autonomia e o estado da bateria, ou até a localização da viatura e pressão dos pneus. A conetividade nunca foi tão completa.



Carrega sem preocupações

Com uma rede crescente de postos de carregamento, que já oferece 98% de cobertura em toda a Europa, o smartcharge@street permite simplificar o planeamento de carregamentos durante o percurso. A tua única preocupação? Decidir para onde ir.



Uma experiência de condução elétrica sem preocupações.

Cada smart #3 vem com um Pacote de Serviços que inclui, a primeira manutenção, material de desgaste e assistência em estrada. Por isso, relaxa, está em boas mãos.



Entra no elétrico do futuro. Começa a tua viagem.

Gostas de estar em contacto com a natureza? Os nossos acessórios incluem barras de tejadilho e um gancho de reboque que te oferecem mais possibilidades de espaço. Todos os acessórios disponíveis no teu agente oficial smart

O seu smart



Pedro Tomé (Responsável Frotas)

pedro.tome@smart.com
919 947 336

smart #3: Consumo de energia combinado em kWh/100 km: 17,6 (BRABUS/ Pulse), 16,3 (Premium), 16,8 (Pro+) 17,2 (Pro) (WLTP); Emissão de CO₂ combinada em g/km: 0; Autonomia (WLTP) em km: 415 (BRABUS/ Pulse), 455 (Premium), 435 (Pro+), 325(Pro). 4

Para além da eficiência em termos de combustível de um automóvel, o tipo de condução bem como outros factores não técnicos influenciam a determinação do consumo e das emissões de CO₂ (índice 2). O CO₂ (índice 2) é o principal gás com efeito de estufa responsável pelo aquecimento do planeta.

Estes valores foram determinados de Procedimento de Ensaio Harmonizado a nível Mundial para Veículos Ligeiros (WLTP). Os valores de consumo de combustível indicados de acordo com o WLTP são obtidos em condições de teste específicas e podem não ser alcançados em condições de condução no "mundo real". Os valores não se referem a um veículo em particular e não são constituem condição da nossa oferta, mas servem apenas como meio de comparação de modelos de veículos semelhantes. Estes valores variam consoante o equipamento opcional selecionado. As emissões de CO₂ especificadas referem-se apenas ao funcionamento do veículo. Quaisquer emissões de CO₂ geradas ou evitadas durante o processo de fabricado ou entrega e o tipo de fonte de energia não são levados em consideração no cálculo dos valores de acordo com o WLTP. As autonomias elétricas determinadas de acordo com a norma WLTP incluem também a autonomia medida obtida

Marca já o teu test drive com o smart #3.



através da recuperação (recuperação de energia durante a travagem), estilo e comportamento individual de condução, velocidade, padrão de aceleração, temperatura exterior, topografia e utilização de veículos elétricos têm influência na autonomia real e podem aumentá-la ou reduzi-la em determinadas circunstâncias. Isto significa que dependendo das condições de condução, os valores indicados e os valores reais podem ser diferentes. Outras informações sobre o consumo específico de combustível e as emissões específicas de CO₂ (índice 2) dos automóveis novos de passageiros constam do Guia de Economia de Combustível, que pode ser obtido, gratuitamente, em todos os pontos de venda e no IMT - Instituto da Mobilidade e dos Transportes Terrestres, IP, bem como no sítio da Internet desta entidade.